

## Doppelwandiges System/ Verbindungsstück TEC-DW-STANDARD

### 1. PRODUKTBESCHREIBUNG

CE-zertifiziertes, doppelwandiges und rußbrandbeständiges Schornstein- bzw. Abgassystem aus Edelstahl mit 25mm Wärmedämmung. Schornstein- bzw. Abgasanlage aus industriell gefertigten, doppelwandigen Edelstahlsystemelementen. Standardanwendung als Außenwandschornstein, auch für den Einbau in Gebäuden geeignet; sofern das System geschoßübergreifend eingebaut wird, muss das DW-System in Deutschland mit einem Schacht ummantelt werden (der Schacht muss den Brandschutzanforderungen L<sub>A</sub>30/ L<sub>A</sub>90 entsprechen); für Dachheizzentralen und für Verbindungsleitungen. Die Produktion wird durch ein unabhängiges, akkreditiertes Prüfinstitut fremdüberwacht. Durch Eigenüberwachung wird die Einhaltung gleichbleibender Güte gesichert. Abgasanlage aus hochlegiertem, austenitischem Edelstahl der Werkstoffnummer L99 (medienführendes Rohr). Innenschale bestehend aus 0,5 mm starkem Edelstahl (Werkstoffnummer L99). Außenschale aus 0,5 mm starkem Edelstahl, Werkstoffnummer 1.4301. Längsnähte unter WIG schutzgasgeschweißt und passiviert. Verbindung der einzelnen Elemente durch Steckmuffen mit außenliegenden Klemmbändern gegen Verschieben und Verrutschen. Die Innenschale des Systems kann sich frei ausdehnen, da durch die Konstruktion der Einzelelemente die Innenschale ohne feste Verbindung mit der Außenschale zentriert bleibt und gegen Verrutschen gesichert ist. Die zwischen Innen- und Außenschale liegende 25mm starke, mineralische Spezialwärmedämmung ist hochtemperaturbeständig und nicht brennbar (Baustoffklasse A1 nach DIN 4102). Wärmebrücken zwischen Innen- und Außenschale werden durch diese Konstruktion vermieden. Wärmedurchlasswiderstand des Systems: bei Referenztemperatur >0,256 m<sup>2</sup>K/W. Sichtoberfläche hochglänzend (Standard). Mögliche Designoberflächen: matt. System erhältlich in den Nennweiten von 130 - 600 mm. Größere Durchmesser auf Anfrage. Freistehendes Ende über letztem Wandhalter: bis 3 m (bis DN300)

### 2. ANWENDUNG

System/ Verbindungsstück für trockene oder feuchte Betriebsweise, Ableitung der Abgase im Unterdruck. Das System TEC-DW-STANDARD ist geeignet für den Anschluss von Regelfeuerstätten, deren Abgase durch Verbrennung von Gas, Heizöl EL oder Festbrennstoffen (naturbelassenes Holz, Koks, Torf, Kohle\*) entstehen. Maximale Betriebstemperatur 600°C.

\*ausgenommen Anthrazitkohle

### 3. CE-ZERTIFIZIERUNG

**System:** CE-Zertifikatsnummer 0036 CPR 91323 009  
Leistungserklärung Nr. 91323 009 DoP 2015-02-23

Einbau nach **Modell 1:** Öl- oder Gasfeuerstätten

(bis max. 400°C Abgastemperatur/ Unterdruck N1/ feuchte Betriebsweise W/ nicht rußbrandbeständig O)

<b>DN ( 80- 300)</b>	<b>T400 – N1 – W – V2 – L99050 – O30</b>	Abstand zu brennbaren Bauteilen: min. 30mm
<b>DN (350- 450)</b>	<b>T400 – N1 – W – V2 – L99050 – O45</b>	Abstand zu brennbaren Bauteilen: min. 45mm
<b>DN (500- 600)</b>	<b>T400 – N1 – W – V2 – L99050 – O60</b>	Abstand zu brennbaren Bauteilen: min. 60mm

Einbau nach **Modell 2:** Öl- oder Gasfeuerstätten

(bis max. 600°C Abgastemperatur/ Unterdruck N1/ feuchte Betriebsweise W/ nicht rußbrandbeständig O)

<b>DN ( 80- 300)</b>	<b>T600 – N1 – W – V2 – L99050 – O50</b>	Abstand zu brennbaren Bauteilen: min. 50mm
<b>DN (350- 450)</b>	<b>T600 – N1 – W – V2 – L99050 – O75</b>	Abstand zu brennbaren Bauteilen: min. 75mm
<b>DN (500- 600)</b>	<b>T600 – N1 – W – V2 – L99050 – O100</b>	Abstand zu brennbaren Bauteilen: min. 100mm

Einbau nach **Modell 3:** Festbrennstofffeuerstätten

(bis max. 600°C Abgastemperatur/ Unterdruck N1/ trockene Betriebsweise D/ rußbrandbeständig G)

<b>DN ( 80- 300)</b>	<b>T600 – N1 – D – V2 – L99050 – G70</b>	Abstand zu brennbaren Bauteilen: min. 70mm
<b>DN (350- 450)</b>	<b>T600 – N1 – D – V2 – L99050 – G105</b>	Abstand zu brennbaren Bauteilen: min. 105mm
<b>DN (500- 600)</b>	<b>T600 – N1 – D – V2 – L99050 – G140</b>	Abstand zu brennbaren Bauteilen: min. 140mm

**Verbindungsstück:** CE-Zertifikatsnummer 0036 CPR 91323 010  
Leistungserklärung Nr. 91323 010 DoP 2015-02-23

Einbau nach **Modell 1:** Öl- oder Gasfeuerstätten  
(bis max. 450°C Abgastemperatur/ Unterdruck N1/ feuchte Betriebsweise W/ nicht rußbrandbeständig O)  
**DN (80- 600) T450 – N1 – W – V2 – L99050 – O50M** Abstand zu brennbaren Bauteilen: min. 50mm

Einbau nach **Modell 2:** Festbrennstofffeuerstätten  
(bis max. 600°C Abgastemperatur/ Unterdruck N1/ trockene Betriebsweise D/ rußbrandbeständig G)  
**DN (80- 600) T600 – N1 – D – V2 – L99050 – G100M** Abstand zu brennbaren Bauteilen: min. 100mm

Einbau nach **Modell 3:** Öl- oder Gasfeuerstätten  
(bis max. 600°C Abgastemperatur/ Unterdruck N1/ feuchte Betriebsweise W/ nicht rußbrandbeständig O)  
**DN (80- 600) T600 – N1 – W – V2 – L99050 – O100M** Abstand zu brennbaren Bauteilen: min. 100mm

#### 4. **WANDSTÄRKE / MATERIAL**

Innenrohr	Wanddicke: 0,5 - 1,0mm	Werkstoff: L99	(Oberfläche Gebürstet)
Außenrohr	Wanddicke: 0,5 - 1,0mm	Werkstoff: 1.4301	(Oberfläche Hochglanz)

#### 5. **DURCHMESSERBEREICH**

Ø 130mm - 600mm

#### 6. **EINBAU**

Der Einbau erfolgt fachmännisch entsprechend der Montageanleitung, insbesondere nach DIN V 18160-1, sowie der geltenden LBauO, der FeuVo, den einschlägigen DIN-Normen und allen weiteren bau- und sicherheitsrechtlichen Vorschriften. Der erforderliche Querschnitt ist nach DIN EN 13384-1 zu bestimmen und vom ausführenden Fachunternehmen zu überprüfen.

#### 7. **ABSTIMMUNG**

Vor der Montage ist die Ausführung der Anlage mit dem/ der zuständigen bevollmächtigten Bezirksschornsteinfeger/in abzuklären.