

Schachtsystem TEC-LS-A

1. PRODUKTBESCHREIBUNG

CE-zertifizierte Systemabgasanlage bestehend aus unserer CE-zertifizierten Innenschale TEC-EW-HIGH oder TEC-EW-COMPLETE, ggf. 25mm Dämmung und einem Calciumsilikatschacht (L_A90 oder L_A30). Die Materialstärke bietet optimale Sicherheit gegen Knicken und Verbeulen. Verbindung der einzelnen Innenrohrelemente durch Steckmuffen (60 mm), optional mit drüber liegenden Klemmbändern als zusätzliche Sicherung. Die Schachtelemente werden durch Auftragen des mitgelieferten Brandschutzklebers miteinander verklebt. Innenrohrdurchmesserbereich von 80 – 300 mm (Größere Durchmesser auf Anfrage). Freistehendes Ende über Dach: bis 1,5m. Die Produktion wird durch ein unabhängiges Prüfinstitut fremdüberwacht, mittels Eigenüberwachung wird die Einhaltung gleichbleibender Güte gesichert.

Modell 1 T120 – P1 – W – V2 – L50050 – 000

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60mm Wandstärke für L_A90 bzw. 50mm Wandstärke für L_A30, ohne Dämmrohrschalen und mit CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Tecnovis Metallinnenschale TEC-EW-HIGH mit EPDM-Dichtung. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Zwischen abgasführender Innenschale und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl- und Gasfeuerstätten im Überdruck (bis 200Pa). Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W.

Modell 2 T160 – N1 – W – V2 – L50050 – 000

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60mm Wandstärke für L_A90 bzw. 50mm Wandstärke für L_A30, ohne Dämmrohrschalen und mit CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Tecnovis Metallinnenschale TEC-EW-COMPLETE oder TEC-EW-CLASSIC. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Zwischen abgasführender Innenschale und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl- und Gasfeuerstätten im Unterdruck. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W.

Modell 3 T160 – P1 – W – V2 – L50050 – 000

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60mm Wandstärke für L_A90 bzw. 50mm Wandstärke für L_A30, ohne Dämmrohrschalen und mit CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Tecnovis Metallinnenschale TEC-EW-COMPLETE oder TEC-EW-HIGH mit Silikon-Dichtung. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Zwischen abgasführender Innenschale und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl- und Gasfeuerstätten im Überdruck bis 200Pa. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5m²K/W.

Modell 4 T160 – H1 – W – V2 – L50050 – 000

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60mm Wandstärke für L_A90 bzw. 50mm Wandstärke für L_A30, ohne Dämmrohrschalen und mit CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Tecnovis Metallinnenschale TEC-EW-COMPLETE. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Zwischen abgasführender Innenschale und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl- und Gasfeuerstätten im Überdruck/ Hochdruck bis 5000Pa. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5m²K/W.

Modell 5 *T200 – N1 – W – V2 – L50050 – 000*

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 50mm Wandstärke, 25mm Dämmrohrschalen und CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Tecnovis Metallinnenschale TEC-EW-COMPLETE oder TEC-EW-CLASSIC. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl- und Gasfeuerstätten im Unterdruck. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5m²K/W.

Modell 6 *T200 – P1 – W – V2 – L50050 – 000*

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 50mm Wandstärke, 25mm Dämmrohrschalen und CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Tecnovis Metallinnenschale TEC-EW-COMPLETE oder TEC-EW-HIGH mit Silikon-Dichtung. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl- und Gasfeuerstätten im Überdruck bis 200Pa. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5m²K/W.

Modell 7 *T200 – H1 – W – V2 – L50050 – 000*

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 50mm Wandstärke, 25mm Dämmrohrschalen und CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Tecnovis Metallinnenschale TEC-EW-COMPLETE. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl- und Gasfeuerstätten im Überdruck/ Hochdruck bis 5000Pa. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5m²K/W.

Modell 8 *T400 – N1 – W – V2 – L50050 – 050*¹

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 50mm Wandstärke, 25mm Dämmrohrschalen und CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Tecnovis Metallinnenschale TEC-EW-COMPLETE oder TEC-EW-CLASSIC. Es ist ein Abstand zu brennbaren Bauteilen von min. 50mm zu berücksichtigen, dieser kann hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m³) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausgedämmt werden. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl- und Gasfeuerstätten im Unterdruck. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5m²K/W.

Modell 9 *T400 – H1 – W – V2 – L50050 – 050*¹

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 50mm Wandstärke, 25mm Dämmrohrschalen und CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Tecnovis Metallinnenschale TEC-EW-COMPLETE. Es ist ein Abstand zu brennbaren Bauteilen von min. 50 mm zu berücksichtigen, dieser kann hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m³) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausgedämmt werden. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl- und Gasfeuerstätten im Überdruck/ Hochdruck bis 5000Pa. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5m²K/W.

Modell 10 *T600 – N1 – W – V2 – L50050 – 050*¹

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60mm Wandstärke, 25mm Dämmrohrschalen und CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Tecnovis Metallinnenschale TEC-EW-COMPLETE oder TEC-EW-CLASSIC. Es ist ein Abstand zu brennbaren Bauteilen von min. 50 mm zu berücksichtigen, dieser kann hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m³) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausgedämmt werden. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl- und Gasfeuerstätten im Unterdruck. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5m²K/W

*Modell 11 T600 – H1 – W – V2 – L50050 – O50*¹

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60mm Wandstärke, 25mm Dämmrohrschalen und CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Tecnovis Metallinnenschale TEC-EW-COMplete. Es ist ein Abstand zu brennbaren Bauteilen von 50 mm zu berücksichtigen, dieser kann hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m³) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausgedämmt werden. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl- und Gasfeuerstätten für Überdruck/ Hochdruck bis 5000Pa. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5m²K/W

¹ Die angegebenen Abstände zu brennbaren Bauteilen gelten für Nennweiten bis 300mm. Bei Nennweiten >300 mm vergrößern sich die Abstände entsprechend, siehe Leistungserklärung.

2. ANWENDUNG

System für trockene oder feuchte Betriebsweise, Ableitung der Abgase im Unterdruck, Überdruck oder Hochdruck. Das System TEC-LS-A ist geeignet für den Anschluss von Öl- und Gasfeuerstätten, BHKW's usw. bis 5000Pa. Betriebstemperatur maximal 600°C, im Ausbrennversuch bei einer Temperatur von 1000°C geprüft.

3. ZULASSUNGEN

CE-zertifizierte Systemabgasanlage
 CE-Zertifikat 0036 CPR 9174 033
 Leistungserklärung Nr. 91323 033 DoP 2015-08-24

<i>Modell 1 Systemabgasanlage</i>	<i>EN 1856-1 T120-P1-W-V2-L50050-000</i>
	Für Öl & Gas
Max. Abgastemperatur:	120°C
Druckklasse:	Überdruck (P1)
Kondensatbeständigkeit:	feuchte Betriebsweise (W)
Abstand zu brennbaren Bauteilen:	nicht erforderlich
Wanddicke Schacht:	60mm (L _A 90) oder 50mm (L _A 30)
Ringspalt:	min. 20mm
Dämmung:	nicht erforderlich
Innenrohr:	Tecnovis TEC-EW-HIGH (mit EPDM-Dichtung)

<i>Modell 2 Systemabgasanlage</i>	<i>EN 1856-1 T160-N1-W-V2-L50050-000</i>
	Für Öl & Gas
Max. Abgastemperatur:	160°C
Druckklasse:	Unterdruck (N1)
Kondensatbeständigkeit:	feuchte Betriebsweise (W)
Abstand zu brennbaren Bauteilen:	nicht erforderlich
Wanddicke Schacht:	60mm (L _A 90) oder 50mm (L _A 30)
Ringspalt:	min. 20mm
Dämmung:	nicht erforderlich
Innenrohr:	Tecnovis TEC-EW-COMplete oder TEC-EW-CLASSIC

Modell 3 Systemabgasanlage

EN 1856-1 T160-P1-W-V2-L50050-000

Max. Abgastemperatur:	160°C
Druckklasse:	Überdruck (P1)
Kondensatbeständigkeit:	feuchte Betriebsweise (W)
Abstand zu brennbaren Bauteilen:	nicht erforderlich
Wanddicke Schacht:	60mm (L _A 90) oder 50mm (L _A 30)
Ringspalt:	min. 20mm
Dämmung:	nicht erforderlich
Innenrohr:	Tecnovis TEC-EW-COMPLETE oder TEC-EW-HIGH (mit Silikon-Dichtung)

Modell 4 Systemabgasanlage

EN 1856-1 T160-H1-W-V2-L50050-000

Max. Abgastemperatur:	160°C
Druckklasse:	Überdruck/ Hochdruck (H1)
Kondensatbeständigkeit:	feuchte Betriebsweise (W)
Abstand zu brennbaren Bauteilen:	nicht erforderlich
Wanddicke Schacht:	60mm (L _A 90) oder 50mm (L _A 30)
Ringspalt:	min. 20mm
Dämmung:	nicht erforderlich
Innenrohr:	Tecnovis TEC-EW-COMPLETE

Modell 5 Systemabgasanlage

EN 1856-1 T200-N1-W-V2-L50050-000

Max. Abgastemperatur:	200°C
Druckklasse:	Unterdruck (N1)
Kondensatbeständigkeit:	feuchte Betriebsweise (W)
Abstand zu brennbaren Bauteilen:	nicht erforderlich
Wanddicke Schacht:	50mm (L _A 90)
Ringspalt:	min. 20mm
Dämmung:	min. 25mm
Innenrohr:	Tecnovis TEC-EW-COMPLETE oder TEC-EW-CLASSIC

Modell 6 Systemabgasanlage

EN 1856-1 T200-P1-W-V2-L50050-000

Max. Abgastemperatur:	200°C
Druckklasse:	Überdruck (P1)
Kondensatbeständigkeit:	feuchte Betriebsweise (W)
Abstand zu brennbaren Bauteilen:	nicht erforderlich
Wanddicke Schacht:	50mm (L _A 90)
Ringspalt:	min. 20mm
Dämmung:	min. 25mm
Innenrohr:	Tecnovis TEC-EW-COMPLETE oder TEC-EW-HIGH (mit Silikon-Dichtung)

Modell 7 Systemabgasanlage

EN 1856-1 T200-H1-W-V2-L50050-000

Max. Abgastemperatur:	200°C
Druckklasse:	Überdruck/ Hochdruck (H1)
Kondensatbeständigkeit:	feuchte Betriebsweise (W)
Abstand zu brennbaren Bauteilen:	nicht erforderlich
Wanddicke Schacht:	50mm (L _A 90)
Ringspalt:	min. 20mm
Dämmung:	min. 25mm
Innenrohr:	Tecnovis TEC-EW-COMPLETE

Modell 8 Systemabgasanlage

EN 1856-1 T400-N1-W-V2-L50050-050¹

Max. Abgastemperatur:	400°C
Druckklasse:	Unterdruck (N1)
Kondensatbeständigkeit:	feuchte Betriebsweise (W)
Abstand zu brennbaren Bauteilen:	min. 50mm
Wanddicke Schacht:	50mm (L _A 90)
Ringspalt:	min. 20mm
Dämmung:	min. 25mm
Innenrohr:	Tecnovis TEC-EW-COMPLETE oder TEC-EW-CLASSIC

Modell 9 Systemabgasanlage

EN 1856-1 T400-H1-W-V2-L50050-050¹

Max. Abgastemperatur:	400°C
Druckklasse:	Überdruck/ Hochdruck (H1)
Kondensatbeständigkeit:	feuchte Betriebsweise (W)
Abstand zu brennbaren Bauteilen:	min. 50mm
Wanddicke Schacht:	50mm (L _A 90)
Ringspalt:	min. 20mm
Dämmung:	min. 25mm
Innenrohr:	Tecnovis TEC-EW-COMPLETE

Modell 10 Systemabgasanlage

EN 1856-1 T600-N1-W-V2-L50050-050¹

Max. Abgastemperatur:	600°C
Druckklasse:	Unterdruck (N1)
Kondensatbeständigkeit:	feuchte Betriebsweise (W)
Abstand zu brennbaren Bauteilen:	min. 50mm
Wanddicke Schacht:	60mm (L _A 90)
Ringspalt:	min. 20mm
Dämmung:	min. 25mm
Innenrohr:	Tecnovis TEC-EW-COMPLETE oder TEC-EW-CLASSIC

Modell 11 Systemabgasanlage

EN 1856-1 T600-H1-W-V2-L50050-O50¹

Für Öl & Gas

Max. Abgastemperatur:

600°C

Druckklasse:

Überdruck/ Hochdruck (H1)

Kondensatbeständigkeit:

feuchte Betriebsweise (W)

Abstand zu brennbaren Bauteilen:

min. 50mm

Wanddicke Schacht:

60mm (L_A90)

Ringspalt:

min. 20mm

Dämmung:

min. 25mm

Innenrohr:

Tecnovis TEC-EW-COMLETE

¹ Die angegebenen Abstände zu brennbaren Bauteilen gelten für Nennweiten bis 300mm. Bei Nennweiten >300 mm vergrößern sich die Abstände entsprechend, siehe Leistungserklärung.

4. WANDSTÄRKE / MATERIAL

Tecnovis Innenrohr: 0,5 -1,0 mm Wandstärke, aus W1.4404/ 1.4571 (Oberfläche: IIIC matt)

Dämmung (Ausführung 5 bis 11): 25 mm starke, mineralische Wärmedämmung,

Schmelzpunkt >1000°C nach Baustoffklasse A1 – DIN 4102-1

Außenschale: L_A90 aus 60 mm (Ausführung 1 bis 4 und 10, 11),

L_A90 aus 50 mm (Ausführung 5 bis 9) starken Calciumsilikat-Brandschutzplatten;

L_A30 aus 50 mm (Ausführung 1 bis 4) starken Calciumsilikat-Brandschutzplatten;

5. DURCHMESSERBEREICH

Innenrohre: Ø80 – Ø300 mm (größere Durchmesser auf Anfrage)

6. SCHACHTABMASSE

Innen: Ø140 bis Ø360 mm

Außen: Ø240 bis Ø460 mm

(größere Schächte auf Anfrage)

7. EINBAU

Der Einbau erfolgt fachmännisch entsprechend der Montageanleitung, insbesondere nach DIN V 18160-1, sowie der geltenden LBauO, der FeuVo, den einschlägigen DIN-Normen und allen weiteren bau- und sicherheitsrechtlichen Vorschriften. Der erforderliche Querschnitt ist nach DIN EN 13384-1 zu bestimmen und vom ausführenden Fachunternehmen zu überprüfen.

8. ABSTIMMUNG

Vor der Montage ist die Ausführung der Anlage mit dem/ der zuständigen bevollmächtigten Bezirksschornsteinfeger/in abzuklären.