



## Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036 CPR 91323 014  
Revision 01

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt

### Verbindungsstück Typ TEC-EW-COMPLETE Ausführungen

<b>Modell 1, DN 80 – 600</b>	<b>EN 1856-2</b>	<b>T200 H1 W V2 L50060 O50 M</b>
<b>Modell 2,</b>		
<b>DN 80 - 120</b>	<b>EN 1856-2</b>	<b>T400 H1 W V2 L50060 O375 NM</b>
<b>DN 130</b>	<b>EN 1856-2</b>	<b>T400 H1 W V2 L50060 O390 NM</b>
<b>DN 150</b>	<b>EN 1856-2</b>	<b>T400 H1 W V2 L50060 O450 NM</b>
<b>DN 80 - 600</b>	<b>EN 1856-2</b>	<b>T400 H1 W V2 L50060 O500 M</b>
<b>Modell 3, DN 80 - 600</b>	<b>EN 1856-2</b>	<b>T400 N1 D V2 L50060 G400 M</b>

hergestellt von

**TECNOVIS GmbH**  
**Lessingstrasse 20**  
**63110 Rodgau**

im Herstellwerk

**Werk 1**

**Werk 2**

**Werk 3**

**Werk 5**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

**EN 1856-2:2009-06**

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Die Feststellung des Produkt-Typs anhand einer Typprüfung ist dokumentiert im Bericht: TÜV SÜD Industrie Service GmbH, A 1896-00/10, A 1896-01/12 und A 1896-03/12.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 2014-02-17 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

München, 2015-03-03

Johannes Steiglechner  
Leiter Zertifizierungsstelle Bauprodukte (EG)