

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
Mehrschalige Metall-Systemabgasanlage Typ TEC-DW-COMLETE nach EN 1856-1:2009
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
Konisch dichtende, doppelwandige Systemabgasanlage Typ TEC-DW-COMLETE mit 32 mm Wärmedämmung¹⁾

Modell 1	DN (80-1000)	T200 – P1 – W – V2 – L50060 – O00
Modell 2	DN (80- 300)	T200 – H1 – W – V2 – L50060 – O20
Modell 2	DN (350- 450)	T200 – H1 – W – V2 – L50060 – O30
Modell 2	DN (500- 600)	T200 – H1 – W – V2 – L50060 – O40
Modell 2	DN (650-1000)	T200 – H1 – W – V2 – L50060 – O80
Modell 3	DN (80- 300)	T400 – N1 – D – V3 – L50060 – G50
Modell 3	DN (350- 450)	T400 – N1 – D – V3 – L50060 – G75
Modell 3	DN (500- 600)	T400 – N1 – D – V3 – L50060 – G100
Modell 3	DN (650-1000)	T400 – N1 – D – V3 – L50060 – G200
Modell 4	DN (80- 300)	T400 – N1 – W – V2 – L50060 – O20
Modell 4	DN (350- 450)	T400 – N1 – W – V2 – L50060 – O30
Modell 4	DN (500- 600)	T400 – N1 – W – V2 – L50060 – O40
Modell 4	DN (650-1000)	T400 – N1 – W – V2 – L50060 – O80
Modell 5	DN (80- 300)	T400 – P1 – W – V2 – L50060 – O20
Modell 5	DN (350- 450)	T400 – P1 – W – V2 – L50060 – O30
Modell 5	DN (500- 600)	T400 – P1 – W – V2 – L50060 – O40
Modell 5	DN (650-1000)	T400 – P1 – W – V2 – L50060 – O80
Modell 6	DN (80- 300)	T450 – H1 – W – V2 – L50060 – O50
Modell 6	DN (350- 450)	T450 – H1 – W – V2 – L50060 – O75
Modell 6	DN (500- 600)	T450 – H1 – W – V2 – L50060 – O100
Modell 6	DN (650-1000)	T450 – H1 – W – V2 – L50060 – O200
Modell 7	DN (80- 300)	T600 – N1 – D – V3 – L50060 – G50
Modell 7	DN (350- 450)	T600 – N1 – D – V3 – L50060 – G75
Modell 7	DN (500- 600)	T600 – N1 – D – V3 – L50060 – G100
Modell 7	DN (650-1000)	T600 – N1 – D – V3 – L50060 – G200
Modell 8	DN (80- 300)	T600 – H1 – W – V2 – L50060 – G50
Modell 8	DN (350- 450)	T600 – H1 – W – V2 – L50060 – G75
Modell 8	DN (500- 600)	T600 – H1 – W – V2 – L50060 – G100
Modell 8	DN (650-1000)	T600 – H1 – W – V2 – L50060 – G200

¹⁾ weitere Angaben siehe Produktinformation

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
**TECNOVIS GmbH
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
Entfällt
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:
System 2+ und System 4
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0036 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat 0036 CPR 91323 003 für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Erklärte Leistung:



	WESENTLICHE MERKMALE	LEISTUNGSMERKMALE	HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION
8.1	Druckfestigkeit Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	<u>Abschnitte und Formteile:</u> Modell 1 bis 8 DN (80- 300): bis zu 38 m Modell 1 bis 8 DN (350- 450): bis zu 32 m Modell 1 bis 8 DN (500- 600): bis zu 21 m Modell 1 bis 8 DN (650-1000): bis zu 9 m Für weitere Informationen siehe Produktinformation und Montageanleitung TEC-DW-COMLETE	EN 1856-1:2009
8.2	Feuerwiderstand	(Feuerwiderstand von innen nach außen) Modell 1 DN (80-1000): T200 – O00 Modell 2 DN (80- 300): T200 – O20 Modell 2 DN (350- 450): T200 – O30 Modell 2 DN (500- 600): T200 – O40 Modell 2 DN (650-1000): T200 – O80 Modell 3 DN (80- 300): T400 – G50 Modell 3 DN (350- 450): T400 – G75 Modell 3 DN (500- 600): T400 – G100 Modell 3 DN (650-1000): T400 – G200 Modell 4 DN (80- 300): T400 – O20 Modell 4 DN (350- 450): T400 – O30 Modell 4 DN (500- 600): T400 – O40 Modell 4 DN (650-1000): T400 – O80 Modell 5 DN (80- 300): T400 – O20 Modell 5 DN (350- 450): T400 – O30 Modell 5 DN (500- 600): T400 – O40 Modell 5 DN (650-1000): T400 – O80 Modell 6 DN (80- 300): T450 – O50 Modell 6 DN (350- 450): T450 – O75 Modell 6 DN (500- 600): T450 – O100 Modell 6 DN (650-1000): T450 – O200 Modell 7 DN (80- 300): T600 – G50 Modell 7 DN (350- 450): T600 – G75 Modell 7 DN (500- 600): T600 – G100 Modell 7 DN (650-1000): T600 – G200 Modell 8 DN (80- 300): T600 – G50 Modell 8 DN (350- 450): T600 – G75 Modell 8 DN (500- 600): T600 – G100 Modell 8 DN (650-1000): T600 – G200 Geprüft ohne Verkleidung mit vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen	EN 1856-1:2009
8.3	Gasdichtheit/-leckage	Modell 1 DN (80-1000): P1 Modell 2 DN (80-1000): H1 Modell 3 DN (80-1000): N1 Modell 4 DN (80-1000): N1 Modell 5 DN (80-1000): P1 Modell 6 DN (80-1000): H1 Modell 7 DN (80-1000): N1 Modell 8 DN (80-1000): H1	EN 1856-1:2009

8. Erklärte Leistung:

	WESENTLICHE MERKMALE	LEISTUNGSMERKMALE	HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION																								
8.4	Strömungswiderstand des Schornsteinabschnittes Formteile und Aufsätze	gemäß EN 13384-1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Bauteile:</th> <th>ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T-Anschluss 87°:</td> <td>1,14</td> </tr> <tr> <td>T-Anschluss 45°:</td> <td>0,35</td> </tr> <tr> <td>Winkel 87°:</td> <td>0,40</td> </tr> <tr> <td>Winkel 45°:</td> <td>0,28</td> </tr> <tr> <td>Winkel 30°:</td> <td>0,20</td> </tr> <tr> <td>Winkel 15°:</td> <td>0,10</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Aufsätze: (nur bei Betriebsweise im Unterdruck zu verwenden)</td> </tr> <tr> <td>Regenhaube:</td> <td>1,0</td> </tr> <tr> <td>Lamellenhut Typ „Hubo“:</td> <td>≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2</td> </tr> <tr> <td>Windabweiserdüse:</td> <td>≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2</td> </tr> <tr> <td>Hurrican:</td> <td>0,1</td> </tr> </tbody> </table>	Bauteile:	ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände	T-Anschluss 87°:	1,14	T-Anschluss 45°:	0,35	Winkel 87°:	0,40	Winkel 45°:	0,28	Winkel 30°:	0,20	Winkel 15°:	0,10	Aufsätze: (nur bei Betriebsweise im Unterdruck zu verwenden)		Regenhaube:	1,0	Lamellenhut Typ „Hubo“:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2	Windabweiserdüse:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2	Hurrican:	0,1	EN 1856-1:2009
Bauteile:	ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände																										
T-Anschluss 87°:	1,14																										
T-Anschluss 45°:	0,35																										
Winkel 87°:	0,40																										
Winkel 45°:	0,28																										
Winkel 30°:	0,20																										
Winkel 15°:	0,10																										
Aufsätze: (nur bei Betriebsweise im Unterdruck zu verwenden)																											
Regenhaube:	1,0																										
Lamellenhut Typ „Hubo“:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2																										
Windabweiserdüse:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2																										
Hurrican:	0,1																										
8.5	Wärmedurchlasswiderstand	Modell 1 bis 8 DN (80-1000): 0,5 m²K/W gemessen bei 200°C	EN 1856-1:2009																								
8.6	Beständigkeit gegen thermischen Schock Rußbrandbeständigkeit	Modell 1 DN (80-1000): Nein ²⁾ Modell 2 DN (80-1000): Nein ²⁾ Modell 3 DN (80-1000): Ja Modell 4 DN (80-1000): Nein ²⁾ Modell 5 DN (80-1000): Nein ²⁾ Modell 6 DN (80-1000): Nein ²⁾ Modell 7 DN (80-1000): Ja Modell 8 DN (80-1000): Ja ²⁾ weil Ausführung O	EN 1856-1:2009																								
8.7	Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	Modell 1 DN (80-1000): T200 Modell 2 DN (80-1000): T200 Modell 3 DN (80-1000): T400 Modell 4 DN (80-1000): T400 Modell 5 DN (80-1000): T400 Modell 6 DN (80-1000): T450 Modell 7 DN (80-1000): T600 Modell 8 DN (80-1000): T600																									
8.8	Biegefestigkeit (nur zum Zweck der Verbindung von Schornsteinabschnitten und Schornsteinformteilen)	Modell 1 bis 8 DN (80- 300): bis zu 16 m Modell 1 bis 8 DN (350- 450): bis zu 13 m Modell 1 bis 8 DN (500- 600): bis zu 13 m Modell 1 bis 8 DN (650-1000): n.p.d.	EN 1856-1:2009																								
8.9	Nicht senkrechte Montage	Modell 1 bis 8 DN (80-1000): Maximaler Offset zwischen Stützen 3 m bei 90° (Schrägführung: max. Abstand zwischen zwei Halterungen, Abstützungen bei nicht senkrechter Montage)	EN 1856-1:2009																								
8.10	Bauteile unter Windlast	Modell 1 bis 8 DN (80- 600) : Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung 3 m . Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen 4 m . Modell 1 bis 8 DN (650-1000) : Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung 1,5 m . Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen 4 m .	EN 1856-1:2009																								

8. Erklärte Leistung:

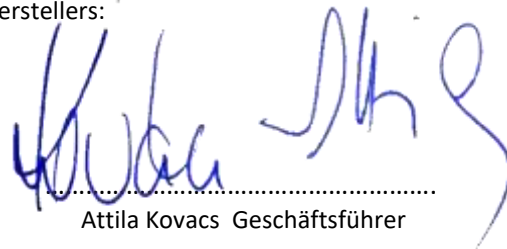


	WESENTLICHE MERKMALE	LEISTUNGSMERKMALE	HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION
8.11	Dauerhaftigkeit: Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Modell 1 DN (80-1000): Ja Modell 2 DN (80-1000): Ja Modell 3 DN (80-1000): Nein Modell 4 DN (80-1000): Ja Modell 5 DN (80-1000): Ja Modell 6 DN (80-1000): Ja Modell 7 DN (80-1000): Nein Modell 8 DN (80-1000): Ja	EN 1856-1:2009
8.12	Eindringen von Kondensat	Modell 1 DN (80-1000): Ja Modell 2 DN (80-1000): Ja Modell 3 DN (80-1000): Nein Modell 4 DN (80-1000): Ja Modell 5 DN (80-1000): Ja Modell 6 DN (80-1000): Ja Modell 7 DN (80-1000): Nein Modell 8 DN (80-1000): Ja	
8.13	Korrosionsbeständigkeit	Modell 1 DN (80-1000): V2 Modell 2 DN (80-1000): V2 Modell 3 DN (80-1000): V3 Modell 4 DN (80-1000): V2 Modell 5 DN (80-1000): V2 Modell 6 DN (80-1000): V2 Modell 7 DN (80-1000): V3 Modell 8 DN (80-1000): V2	
8.14	Frost-/ Taubeständigkeit	Modell 1 bis 8 DN (80-1000): Ja	

9. Die Leistung des Produkts gemäß Ziffer 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Ziffer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziffer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Rodgau, den 23. Februar 2015



.....
Attila Kovacs Geschäftsführer

„Anforderungen an Metall-Abgasanlagen Teil 1: Bauteile für Systemabgasanlagen“ DIN EN 1856-1:2009

Herstelleridentifikation: **TECNOVIS GmbH**
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau

Produktbezeichnung: **TEC-DW-COMLETE**
 (konisch dichtende, doppelwandige Systemabgasanlage mit 32 mm Wärmedämmung)

Benannte Stelle: TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Name und Funktion des Verantwortlichen: Attila Kovacs Geschäftsführer

Kennzeichnung Begleitdokumente

0.1	Metall-System-abgasanlage	EN 1856-1	T200	P1	W	V2-L50060	O00	80 - 1000	Mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung, feuchteunempfindlich, mit 32 mm Wärmedämmung, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung. Funktion im Überdruck 200Pa.
0.2	Metall-System-abgasanlage	EN 1856-1	T200	H1	W	V2-L50060	O20 O30 O40 O80	80 - 300 350 - 450 500 - 600 650 - 1000	Mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung, feuchteunempfindlich, mit 32 mm Wärmedämmung, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung. Funktion im Überdruck / Hochdruck 5000Pa.
0.3	Metall-System-abgasanlage	EN 1856-1	T400	N1	D	V3-L50060	G50 G75 G100 G200	80 - 300 350 - 450 500 - 600 650 - 1000	Mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung, rußbrandbeständig, mit 32 mm Wärmedämmung, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung. Funktion im Unterdruck.
0.4	Metall-System-abgasanlage	EN 1856-1	T400	N1	W	V2-L50060	O20 O30 O40 O80	80 - 300 350 - 450 500 - 600 650 - 1000	Mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung, feuchteunempfindlich, mit 32 mm Wärmedämmung, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung. Funktion im Unterdruck.
0.5	Metall-System-abgasanlage	EN 1856-1	T400	P1	W	V2-L50060	O20 O30 O40 O80	80 - 300 350 - 450 500 - 600 650 - 1000	Mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung, feuchteunempfindlich, mit 32 mm Wärmedämmung, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung. Funktion im Überdruck
0.6	Metall-System-abgasanlage	EN 1856-1	T450	H1	W	V2-L50060	O50 O75 O100 O200	80 - 300 350 - 450 500 - 600 650 - 1000	Mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung, feuchteunempfindlich, mit 32 mm Wärmedämmung, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung. Funktion im Überdruck / Hochdruck bis 5000Pa.
0.7	Metall-System-abgasanlage	EN 1856-1	T600	N1	D	V3-L50060	G50 G75 G100 G200	80 - 300 350 - 450 500 - 600 650 - 1000	Mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung, rußbrandbeständig, mit 32 mm Wärmedämmung, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung. Funktion im Unterdruck
0.8	Metall-System-abgasanlage	EN 1856-1	T600	H1	W	V2-L50060	G50 G75 G100 G200	80 - 300 350 - 450 500 - 600 650 - 1000	Mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung, feuchteunempfindlich, mit 32 mm Wärmedämmung, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung. Funktion im Überdruck / Hochdruck bis 5000 Pa.

Produktbeschreibung		Abschnitt einer Metall-Systemabgasanlage Mehrschalig
Normennummer		Druckfestigkeit: Aufbauhöhen (siehe Montageanleitung)
Temperaturklasse		Strömungswiderstand: Mittlere Rauigkeit: 1,0 mm, Zeta-Werte (siehe Montageanleitung) nach DIN EN 13384-1
Druckklasse		Wärmedurchlasswiderstand: 0,5 m ² K/W
Kondensatbeständigkeit (W: feucht / D: trocken)		Biegefestigkeit: Schräger Einbau: maximale Länge zwischen zwei Stützen 3 m bei 90°
Korrosionsbeständigkeit		Zugfestigkeit: Siehe Montageanleitung
Werkstoffspezifikation des Innenrohres		Windlast: freistehendes Ende über der letzten Halterung: ≤ 3 m, bis Ø600 mm (siehe Montageanleitung) ≤ 1,5 m, von Ø650 mm – Ø1000 mm (siehe Montageanleitung)
Rußbrandbeständigkeit (G: ja / O: nein) und Abstand zu brennbaren Baustoffen (mm)		Maximaler Abstand senkrechter Befestigungen: 4 m
Nenndurchmesser (Ø-Innenrohr) in mm		Frost-Tauwechselbeständigkeit: Ja
		Reinigung: Die Abgasanlage darf nur mit Reinigungsgeräten aus Kunststoff oder nicht rostenden Edelstahl gereinigt werden

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Starres Verbindungsstück Typ TEC-DW-COMPLETE nach EN 1856-2:2009

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Starres, konisch dichtendes Verbindungsstück aus Metall Typ TEC-DW-COMPLETE¹⁾

Modell 1	DN (80- 600)	T200 – P1 – W – V2 – L50060 – O00 M ³⁾
Modell 2	DN (80- 600)	T200 – H1 – W – V2 – L50060 – O20 M ³⁾
Modell 3	DN (80- 600)	T450 – H1 – W – V2 – L50060 – O50 M ³⁾
Modell 4	DN (80- 600)	T600 – N1 – D – V3 – L50060 – G100 M ³⁾
Modell 5	DN (80- 600)	T600 – H1 – W – V2 – L50060 – G100 M ³⁾

¹⁾ weitere Angaben siehe Produktinformation Verbindungsstück

²⁾ Nicht gemessen / berechnet (NM) meint 3 mal Nenndurchmesser, mindestens 375 mm

³⁾ Gemessen / geprüft (M)

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in den senkrechten Teil der Abgasanlage

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

TECNOVIS GmbH
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0036 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat 0036 CPR 91323 004 für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Erklärte Leistung:



	WESENTLICHE MERKMALE	LEISTUNGSMERKMALE	HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION														
8.1	Druckfestigkeit	Modell 1 bis 5 DN (80- 300): bis zu 38 m Modell 1 bis 5 DN (350- 450): bis zu 32 m Modell 1 bis 5 DN (500- 600): bis zu 21 m	EN 1856-2:2009														
8.2	Zugfestigkeit	Modell 1 bis 5 DN (80- 600): n.p.d.															
8.3	Nicht senkrechte Montage	Modell 1 bis 5: Horizontal 3 m zwischen Stützen* *Montageanleitung beachten ggf. ist ein Gefälle vorzusehen															
8.4	Feuerwiderstand	(Feuerwiderstand von innen nach außen) Modell 1 DN (80- 600): O00 M Modell 2 DN (80- 600): O20 M Modell 3 DN (80- 600): O50 M Modell 4 DN (80- 600): G100 M Modell 5 DN (80- 600): G100 M	EN 1856-2:2009														
8.5	Gasdichtheit/-leckage	Modell 1 DN (80- 600): P1 Modell 2 DN (80- 600): H1 Modell 3 DN (80- 600): H1 Modell 4 DN (80- 600): N1 Modell 5 DN (80- 600): H1	EN 1856-2:2009														
8.6	Strömungswiderstand des Verbindungsstücks	gemäß EN 13384-1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Bauteile:</th> <th>ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T-Anschluss 87°:</td> <td>1,14</td> </tr> <tr> <td>T-Anschluss 45°:</td> <td>0,35</td> </tr> <tr> <td>Winkel 87°:</td> <td>0,40</td> </tr> <tr> <td>Winkel 45°:</td> <td>0,28</td> </tr> <tr> <td>Winkel 30°:</td> <td>0,20</td> </tr> <tr> <td>Winkel 15°:</td> <td>0,10</td> </tr> </tbody> </table>	Bauteile:	ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände	T-Anschluss 87°:	1,14	T-Anschluss 45°:	0,35	Winkel 87°:	0,40	Winkel 45°:	0,28	Winkel 30°:	0,20	Winkel 15°:	0,10	EN 1856-2:2009
Bauteile:	ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände																
T-Anschluss 87°:	1,14																
T-Anschluss 45°:	0,35																
Winkel 87°:	0,40																
Winkel 45°:	0,28																
Winkel 30°:	0,20																
Winkel 15°:	0,10																
8.7	Rußbrandbeständigkeit	Modell 1 DN (80- 600): Nein ²⁾ Modell 2 DN (80- 600): Nein ²⁾ Modell 3 DN (80- 600): Nein ²⁾ Modell 4 DN (80- 600): Ja Modell 5 DN (80- 600): Ja ²⁾ weil Ausführung O	EN 1856-2:2009														
8.8	Beständigkeit gegen thermische Beanspruchung	Modell 1 DN (80- 600): T200* Modell 2 DN (80- 600): T200* Modell 3 DN (80- 600): T450* Modell 4 DN (80- 600): T600* Modell 5 DN (80- 600): T600* *(Heizbeanspruchung bei Nennbetriebstemperatur)															

8. Erklärte Leistung:

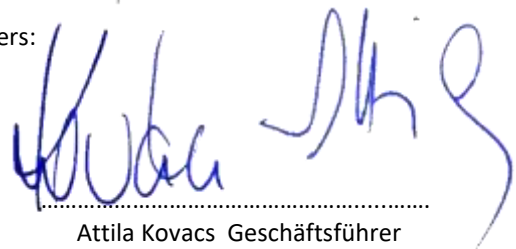


	WESENTLICHE MERKMALE	LEISTUNGSMERKMALE	HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION
8.9	Dauerhaftigkeit: Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Modell 1 DN (80- 600): Ja Modell 2 DN (80- 600): Ja Modell 3 DN (80- 600): Ja Modell 4 DN (80- 600): Nein Modell 5 DN (80- 600): Ja	EN 1856-2:2009
8.10	Eindringen von Kondensat	Modell 1 DN (80- 600): Ja Modell 2 DN (80- 600): Ja Modell 3 DN (80- 600): Ja Modell 4 DN (80- 600): Nein Modell 5 DN (80- 600): Ja	
8.11	Korrosionsbeständigkeit	Modell 1 DN (80- 600): V2 Modell 2 DN (80- 600): V2 Modell 3 DN (80- 600): V2 Modell 4 DN (80- 600): V3 Modell 5 DN (80- 600): V2	
8.12	Frost- Taubeständigkeit	Modell 1 bis 5 DN (80- 600): Ja	

8. Die Leistung des Produkts gemäß Ziffer 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Ziffer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziffer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Rodgau, den 19. Juni 2017



Attila Kovacs Geschäftsführer

„Anforderungen an Metall-Abgasanlagen Teil 2: Innenrohre und Verbindungsstücke aus Metall“ DIN EN 1856-2:2009

Herstelleridentifikation: **TECNOVIS GmbH**
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau

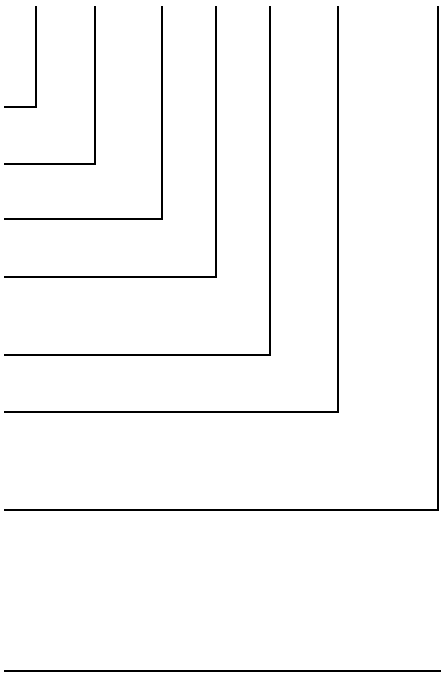
Produktbezeichnung: **TEC-DW-COMPLETE Verbindungsleitung** (starre, „konische dichtende“, doppelwandige Verbindungsleitung mit 32 mm Dämmung)

Benannte Stelle: TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Name und Funktion des Verantwortlichen: Attila Kovacs Geschäftsführer

Kennzeichnung Begleitdokumente

Starre doppelwandige Verbindungsleitung TEC-DW-COMPLETE	0.1	EN 1856-2	T200	P1	W	V2-L50060	O00 M	80 - 600	doppelwandige, feuchteunempfindliche Verbindungsleitung, bestehend aus starren Rohren und Formstücken, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung. Funktion im Überdruck bis 200Pa. (Öl, Gas).
	0.2	EN 1856-2	T200	H1	W	V2-L50060	O20 M	80 - 600	doppelwandige, feuchteunempfindliche Verbindungsleitung, bestehend aus starren Rohren und Formstücken, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung. Funktion im Hochdruck bis 5000Pa. (Öl, Gas).
	0.3	EN 1856-2	T450	H1	W	V2-L50060	O50 M	80 - 600	doppelwandige, feuchteunempfindliche Verbindungsleitung, bestehend aus starren Rohren und Formstücken, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung. Funktion im Hochdruck bis 5000Pa. (Öl, Gas).
	0.4	EN 1856-2	T600	N1	D	V3-L50060	G100 M	80 - 600	doppelwandige, rußbrandbeständige Verbindungsleitung / Verbindungsstück, bestehend aus starren Rohren und Formstücken, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung. Funktion im Unterdruck (Festbrennstoff).
	0.5	EN 1856-2	T600	H1	W	V2-L50060	G100 M	80 - 600	doppelwandiges, rußbrandbeständiges Verbindungsstück oder feuchteunempfindliche Verbindungsleitung, bestehend aus starren Rohren und Formstücken, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung. Funktion im Hochdruck bis 5000Pa. (Öl, Gas oder Festbrennstoff).

Produktbeschreibung	
Normennummer	
Temperaturklasse	
Druckklasse	
Kondensatbeständigkeit (W: feucht / D: trocken)	
Korrosionsbeständigkeit	
Werkstoffspezifikation des Innenrohres	
Rußbrandbeständigkeit (G: ja / O: nein) und Abstand zu brennbaren Baustoffen (in mm) ohne Strahlungsschutz M = geprüfter Abstand NM = berechneter Abstand	
Nenn Durchmesser (∅) Innenrohr in mm	

Starres Verbindungsstück aus Metall

Druckfestigkeit:

>21 m auf die Verbindungen der Elemente

Biegefestigkeit:

Nicht vertikale Installation: ≤ 3 m zwischen zwei Stützen, Abhängungen oder Befestigungen

Maximaler Abstand senkrechter Befestigungen:

≤ 4 m zwischen zwei Befestigungen

Strömungswiderstand:

Mittlere Rauigkeit: 1,0 mm,
Zeta-Werte nach DIN EN 13384-1

Wärmedurchlasswiderstand:

0,5 m²K/W

Rußbrandbeständigkeit:

Ja

Frost-Tauwechselbeständigkeit:

Ja

Reinigung:

Das Verbindungsstück darf nur mit Reinigungsgeräten aus Kunststoff oder nicht rostenden Edelstahl gereinigt werden.