

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Einwandige Verbindungsstücke Typ TEC-STAHL nach EN 1856-2:2009

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Starre, einwandige Verbindungsstücke Typ TEC-STAHL¹⁾

Modell 1	DN (115)	T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G375NM²⁾
	DN (120)	T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G375NM²⁾
	DN (130)	T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G390NM²⁾
	DN (150)	T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G450NM²⁾ (mit Strahlungsschutz G400)
	DN (160)	T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G480NM²⁾ (mit Strahlungsschutz G400)
	DN (180)	T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G540NM²⁾ (mit Strahlungsschutz G400)
	DN (200)	T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G600NM²⁾ (mit Strahlungsschutz G400)
	DN (250)	T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G750NM²⁾ (mit Strahlungsschutz G400)

¹⁾ weitere Angaben siehe Produktinformation Verbindungsstück

²⁾ Nicht gemessen / berechnet (NM) meint 3 mal Nenndurchmesser, mindestens 375 mm

³⁾ Gemessen / geprüft (M)

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in den senkrechten Teil der Abgasanlage

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

TECNOVIS GmbH
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0036 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat 0036 CPR 91323 018 für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Erklärte Leistung:

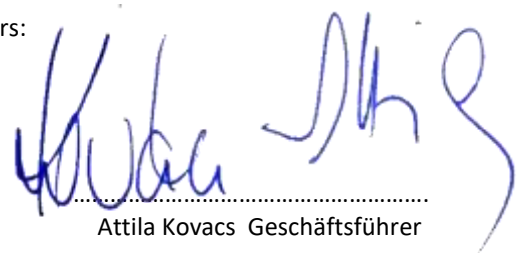


	WESENTLICHE MERKMALE	LEISTUNGSMERKMALE	HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION
8.1	Druckfestigkeit	Modell 1 DN (115- 250): n.p.d.	EN 1856-2:2009
8.2	Zugfestigkeit	Modell 1 DN (115- 250): n.p.d.	
8.3	Nicht senkrechte Montage	Modell 1 DN (115- 250): Horizontal 2,5 m zwischen zwei Stützen oder Abhängungen	
8.4	Feuerwiderstand	(Feuerwiderstand von innen nach außen) Modell 1 DN (115): G375 NM Modell 1 DN (120): G375 NM Modell 1 DN (130): G390 NM Modell 1 DN (150): G450 NM (mit Strahlungsschutz Abstand: 400 mm) Modell 1 DN (160): G480 NM (mit Strahlungsschutz Abstand: 400 mm) Modell 1 DN (180): G540 NM (mit Strahlungsschutz Abstand: 400 mm) Modell 1 DN (200): G600 NM (mit Strahlungsschutz Abstand: 400 mm) Modell 1 DN (250): G750 NM (mit Strahlungsschutz Abstand: 400 mm)	EN 1856-2:2009
8.5	Gasdichtheit/-leakage	Modell 1 DN (115- 250): N1	EN 1856-2:2009
8.6	Strömungswiderstand des Verbindungsstücks	gemäß EN 13384-1	EN 1856-2:2009
8.7	Rußbrandbeständigkeit	Modell 1 DN (115- 250): Ja ²⁾ ²⁾ weil Ausführung G	EN 1856-2:2009
8.8	Beständigkeit gegen thermische Beanspruchung	Modell 1 DN (115- 250): T600* *(Heizbeanspruchung bei Nennbetriebstemperatur)	
8.9	Dauerhaftigkeit: Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Modell 1 DN (115- 250): Nein	EN 1856-2:2009
8.10	Eindringen von Kondensat	Modell 1 DN (115- 250): Nein	
8.11	Korrosionsbeständigkeit	Modell 1 DN (115- 250): Vm	
8.12	Frost- Taubeständigkeit	Modell 1 DN (115- 250): Ja	

9. Die Leistung des Produkts gemäß Ziffer 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Ziffer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziffer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Rodgau, den 21. November 2019



.....
 Attila Kovacs Geschäftsführer

Produktinformation



„Anforderungen an Metall-Abgasanlagen Teil 2:
Innenrohre und Verbindungsstücke aus Metall “ DIN EN 1856-2:2009

Herstelleridentifikation: **TECNOVIS GmbH**
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau

Produktbezeichnung: **TEC-STAHL** (starre einwandige Verbindungsstücke)
 (Handelsname)

Benannte Stelle: TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Name und Funktion des Verantwortlichen: Attila Kovacs Geschäftsführer

Kennzeichnung Begleitdokumente

Starre Verbindungsstücke	EN 1856-2	T600	N1	D	Vm-L01200	G375 NM	115	Einwandige Verbindungsstücke, rußbrandbeständig, für Verbindungen von Kaminöfen / Festbrennstofffeuerstätten zum Schornstein / Abgasanlage, belüftet auf gesamter Länge
						G375 NM	120	
						G390 NM	130	
						G450 NM¹	150	
						G480 NM¹	160	
						G540 NM¹	180	
						G600 NM¹	200	
					G750 NM¹	250		

Produktbeschreibung

Normennummer

Temperaturklasse

Druckklasse

Kondensatbeständigkeit
(W: feucht / D: trocken)

Korrosionsbeständigkeit

Werkstoffspezifikation des
Innenrohres

Rußbrandbeständigkeit
und Abstand zu brennbaren
Baustoffen (mm) **ohne
Strahlungsschutz**

Nenndurchmesser (Ø)
in mm

Starres Verbindungsstück aus Metall

Druckfestigkeit:
n.p.d.

Biegefestigkeit:
n.p.d.

Strömungswiderstand:
Mittlere Rauigkeit: 1,0 mm,
Zeta-Werte nach DIN EN 13384-1

Wärmedurchlasswiderstand:
0 m²K/W

Rußbrandbeständigkeit:
Ja

Frost-Tauwechselbeständigkeit:
Ja

¹Mit Strahlungsschutz kann der Abstand zu brennbaren Bauteilen für alle Ø auf 400 mm festgelegt werden