

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036 CPR 91323 003 Revision 01

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt

System-Abgasanlage Typ TEC-DW-COMPLETE Ausführungen

| Modell 1 | EN 1856-1 | T200 P1 W V2 L50060 O00 |
|----------|-----------|--------------------------|
| Modell 2 | EN 1856-1 | T200 H1 W V2 L50060 OXXX |
| Modell 3 | EN 1856-1 | T400 N1 D V3 L50060 GXXX |
| Modell 4 | EN 1856-1 | T400 N1 W V2 L50060 OXXX |
| Modell 5 | EN 1856-1 | T400 P1 W V2 L50060 OXXX |
| Modell 6 | EN 1856-1 | T450 H1 W V2 L50060 OXXX |
| Modell 7 | EN 1856-1 | T600 N1 D V3 L50060 GXXX |
| Modell 8 | EN 1856-1 | T600 H1 W V2 L50060 GXXX |

Für Details der Kennzeichnung siehe Seite 2 des Zertifikates

hergestellt von

TECNOVIS GmbH Lessingstrasse 20 63110 Rodgau

im Herstellwerk

Werk 1

Werk 2

Werk 3

Werk 5

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1856-1:2009-06

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Die Feststellung des Produkt-Typs anhand einer Typprüfung ist dokumentiert im Bericht: TÜV SÜD Industrie Service GmbH, A 1252-00/04, A 1252-01/05, A 1252-06/11, A 1252-07/11 und A 1973-00/12.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 2014-02-17 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

München, 2015-03-03

Johannes Steiglechner Leiter Zertifizierungsstelle Bauprodukte (EG)

Notifizierte Stelle Nr. 0036

Seite 2 des Zertifikates 0036 CPR 91323 003

Rev.01



| System-Abgasanlage Typ TEC-DW-COMPLETE Ausführungen | EN 1856-1 |
|--|---|
| Modell 1 DN 80 – DN 1000 | T200 P1 W V2 L50060 O00 |
| Modell 2 bis DN 300 > DN 300 – DN 450 | T200 H1 W V2 L50060 O20 T200 H1 W V2 L50060 O30 |
| > DN 450 – DN 600 > DN 600 – DN 1000 | T200 H1 W V2 L50060 O40 T200 H1 W V2 L50060 O80 |
| Modell 3 bis DN 300 | T400 N1 D V3 L50060 G50 |
| > DN 300 – DN 450 > DN 450 – DN 600 > DN 600 – DN 1000 | T400 N1 D V3 L50060 G75 T400 N1 D V3 L50060 G100 T400 N1 D V3 L50060 G200 |
| Modell 4 bis DN 300 | T400 N1 W V2 L50060 O20 |
| > DN 300 – DN 450 > DN 450 – DN 600 > DN 600 – DN 1000 | T400 N1 W V2 L50060 O30 T400 N1 W V2 L50060 O40 T400 N1 W V2 L50060 O80 |
| Modell 5 bis DN 300 | T400 P1 W V2 L50060 O20 |
| > DN 300 – DN 450 > DN 450 – DN 600 > DN 600 – DN 1000 | T400 P1 W V2 L50060 O30 T400 P1 W V2 L50060 O40 T400 P1 W V2 L50060 O80 |
| Modell 6 bis DN 300 | T450 H1 W V2 L50060 O50 |
| > DN 300 – DN 450 > DN 450 – DN 600 | T450 H1 W V2 L50060 O75 T450 H1 W V2 L50060 O100 |
| > DN 600 – DN 1000 Modell 7 bis DN 300 | T450 H1 W V2 L50060 O200 T600 N1 D V3 L50060 G50 |
| > DN 300 - DN 450 > DN 450 - DN 600 | T600 N1 D V3 L50060 G50 T600 N1 D V3 L50060 G75 T600 N1 D V3 L50060 G100 |
| > DN 600 – DN 1000 Modell 8 | T600 N1 D V3 L50060 G200 |
| bis DN 300 > DN 300 – DN 450 > DN 450 – DN 600 | T600 H1 W V2 L50060 G50 T600 H1 W V2 L50060 G75 T600 H1 W V2 L50060 G100 |
| > DN 600 – DN 1000 | T600 H1 W V2 L50060 G200 |